

Sposób montażu CLIP TUBE .

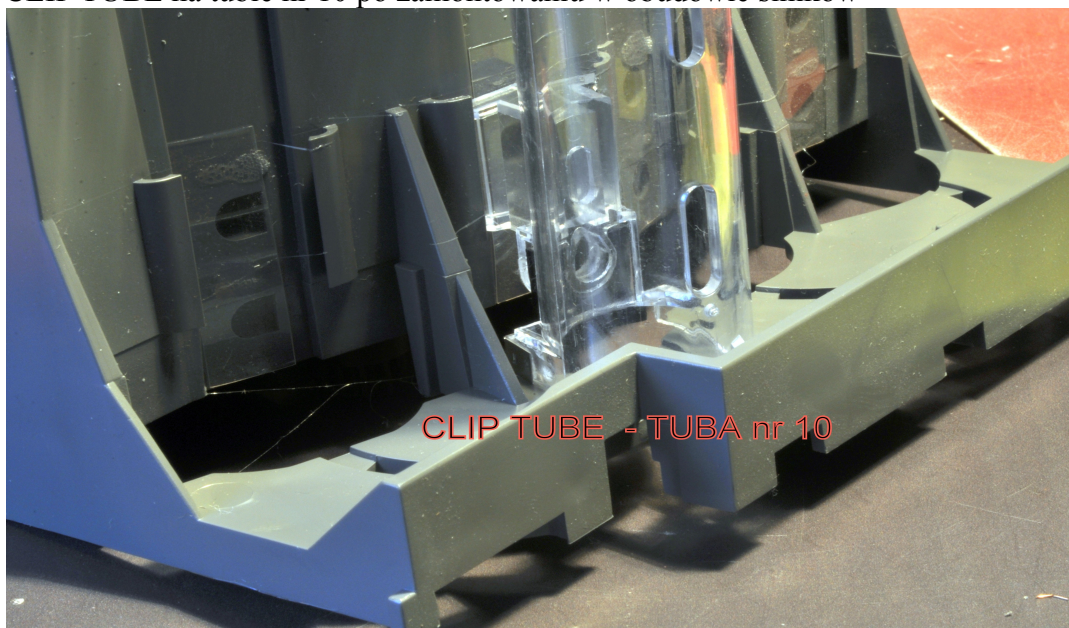
Po zamontowaniu CLIP TUBE we właściwym miejscu należy pod zewnętrzną blaszkę zaaplikować 1 kroplę kleju typu "kropelka" .

Clip Tube nie może wystawać poza dolną krawędź tuby.

Po przyklejeniu należy odczekać kilka minut do wyschnięcia kleju. W przeciwnym wypadku klej może uszkodzić ramiona dyspensera.



Poniżej CLIP TUBE na tubie nr 10 po zamontowaniu w obudowie sliników

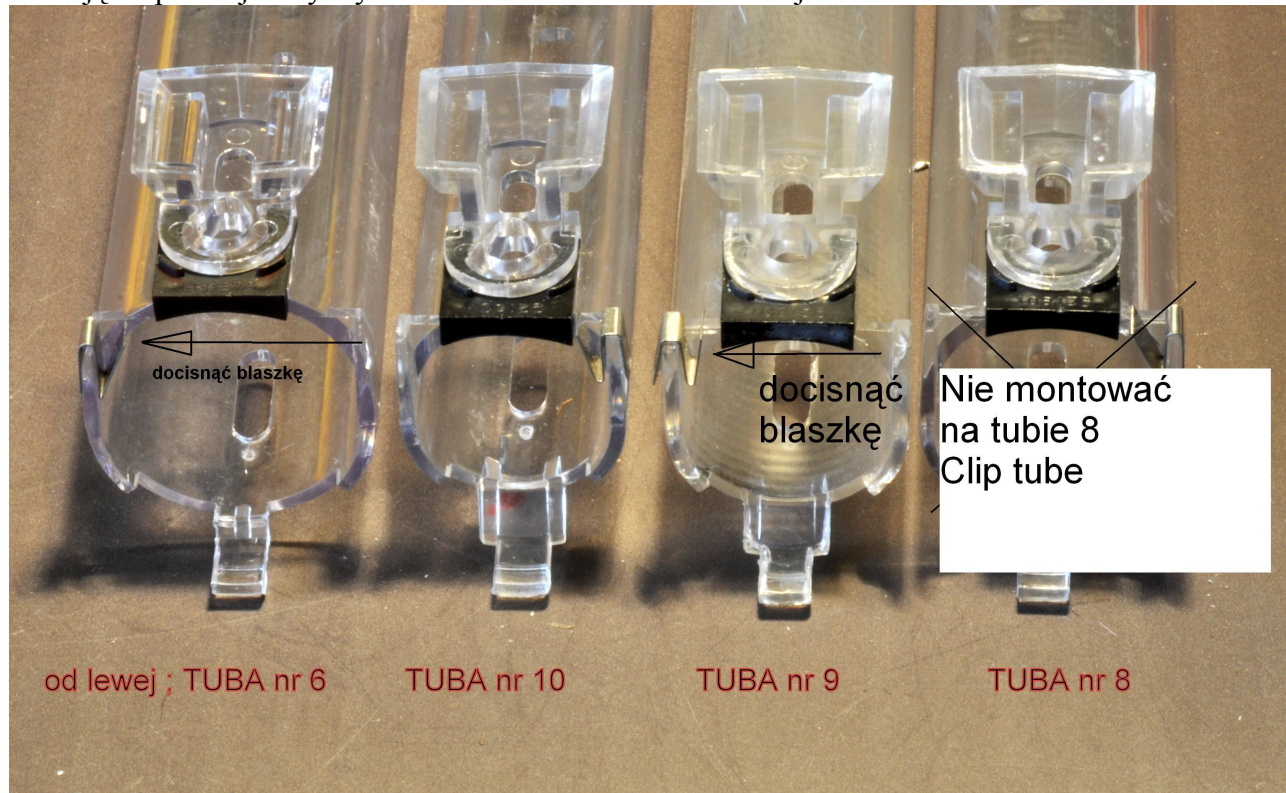


Na wskutek zużywania się tuby oraz mocowań tub (powstają luzy ) może wystąpić konieczność instalacji CLIP TUBE na pozostałych tubach.

Poniżej pokazano miejsca do wklejenia CLIP TUBE na tuby nr 6 , 10 , 9 [UWAGA ! Na tubie nr 8 NIE MONTUJEMY Clip Tube ] przy założeniu że konfiguracja tub jest fabryczna (od lewej: 1 zł , 10 groszy , 20 groszy, 50 groszy a monety 2 zł i 5 zł oraz EURO są kierowane do kasety )

Na tubie nr 6 i 9 blaszkę po zamontowaniu należy ścisnąć zgodnie z kierunkiem strzałki.

Na zdjęciu poniżej Tuby wymontowane z wrzutnika oraz miejsca zamontowania CLIP TUBE



NA TUBIE NR 8 NIE MONTUJEMY CLIP TUBE !!!!!

Poniżej widok po zamontowaniu tub w obudowie silników.

